

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonkote ESD es un revestimiento sin juntas, autonivelante, conductivo y de alto espesor que proporciona excelentes propiedades de control estático junto con el alto rendimiento y durabilidad asociados a los productos Stonhard. Stonkote ESD proporciona una superficie lisa y fácil de limpiar y tiene una excelente resistencia química y a la abrasión. Este sistema se aplica a un espesor de 20 a 25 mils.

El sistema Stonkote ESD es una formulación epoxi autonivelante de tres componentes que consta de resina, agente de curado y áridos seleccionados y clasificados que proporcionan conductividad en todo el espesor del sistema.

USOS, APLICACIONES

Los sistemas de suelos ESD de Stonkote pueden utilizarse para controlar la electricidad estática. Es especialmente necesario en instalaciones de fabricación electrónica, embalaje, montaje y pruebas, y en instalaciones de equipos electrónicos altamente sensibles. Dado que Stonkote ESD no presenta juntas y es fácil de mantener, es ideal para entornos limpios. Stonkote ESD también es perfecto para aplicaciones de control estático que también requieren resistencia química y a la abrasión.

SUBSTRATE

Stonkote ESD, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón, madera o metal. No se recomienda sobre asfalto, ladrillo, baldosas, masilla o superficies pintadas. Estas deben eliminarse primero por medios mecánicos para exponer el sustrato antes de la imprimación y el recubrimiento.

OPCIONES DEL SISTEMA

Base Cove

Para proporcionar un sellado integral en la junta entre el suelo y la pared, hay disponibles bases de cala con alturas de 5 a 15 cm. Para revestir las calas, deberá utilizar Stonkote GS4/HT4 o Stonseal PA7. No utilice los líquidos del sistema de pavimentación para revestir las calas.

Barrera antihumedad

Para garantizar la adhesión a largo plazo a las losas de hormigón en ausencia de una barrera de vapor adecuada, se requiere el uso del sistema de rejuntado Stonfil OP2 de Stonhard siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación.

EMBALAJE

Stonkote ESD se presenta en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de 2 cajas de cartón: 1 caja de cartón que contiene:

- (2) latas de 1 galón de Amina
- (2) latas de resina de 1 galón

caja de cartón que contiene:

- 2 sacos de agregado Parte C

COBERTURA

Cada unidad de Stonkote ESD cubrirá aproximadamente: 200 pies cuadrados con un espesor de 20-25 mils.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonkote ESD de 70 a 85°F/21 a 30°C en un lugar seco. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de un año en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonkote ESD está disponible en 9 colores estándar. Consulte la hoja de colores de Stonkote ESD.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	4,750 psi (ASTM C-307)
Resistencia a la flexión.....	6,150 psi (ASTM C-580)
Módulo de elasticidad a la flexión.....	2.8 x 10 ⁵ psi (ASTM D-790)
Dureza.....	de 70 a 75 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la abrasión.....	0,08 gm máx. de pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Contenido de COV.....	10 g/l (ASTM D-2369)
Velocidad de curado.....	12 horas para el fraguado inicial (@ 77°F/25°C)
	24 horas de funcionamiento normal

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno.

Nota: Dado que Stonkote ESD es un sistema de flujo libre, es esencial que la superficie de instalación sea plana. Si se aplica sobre un sustrato rugoso, es importante reparar los agujeros antes de la instalación.

PRIMER

El sustrato preparado debe sellarse completamente utilizando el sistema de imprimación adecuado de Stonhard. Standard/SL Primer o Primer 150 son los sistemas de imprimación recomendados para Stonkote ESD.

MEZCLA

1. Premezcle la lata de resina durante 30 segundos utilizando un taladro y un mezclador Jiffler de un galón.
2. Vaciar todo el contenido de una lata de resina y una lata de amina en un cubo de mezcla y mezclar durante 60 segundos con un taladro de baja velocidad (400-600 rpm) y un mezclador Jiffler de 2 a 5 galones.
3. Añada el contenido de una de las bolsas de la Parte C al cubo de mezcla y continúe mezclando con el taladro durante 120 segundos hasta que el material sea uniforme.
4. Una vez finalizado el mezclado, transfiera la mezcla a un cubo limpio de 5 galones para llevarlo a la zona de instalación. El cubo limpio se puede utilizar para un máximo de 10 mezclas antes de que sea necesario cambiarlo.

Después de mezclar, Stonkote ESD tendrá un tiempo de trabajo de aproximadamente 30 minutos a 70°F/21°C. El tiempo de trabajo variará dependiendo de la temperatura.

APLICACIÓN

1. Vierta la mezcla de Stonkote ESD sobre el suelo en forma de cordón.
2. Distribuya el material utilizando una escobilla de goma negra de 15 mm
3. Una vez extendido el material, pase un rodillo de microfibras o de pelo medio para eliminar las líneas de la rasqueta.
4. Debe utilizarse un rodillo de bucle para eliminar las líneas del rodillo y pasarlo perpendicularmente al rodillo de microfibras.
5. Rodar con un rodillo de púas para ayudar a la salida del aire.

Para más detalles sobre la mezcla o aplicación de Stonkote ESD, consulte la hoja de instrucciones de Stonkote ESD.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- **NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes, la losa o el aire es de 70°F/21°C o inferior. Stonkote ESD no se probará correctamente ni fluirá ni se nivelará correctamente. No instale en un espacio no acondicionado si la humedad en el espacio cuando se acondiciona será mayor que la humedad de la instalación, esto también afectará negativamente a las lecturas de ESD.**
- No utilice agua ni vapor en las proximidades de la aplicación. La humedad puede afectar gravemente al tiempo de trabajo y a otras propiedades.

PROPIEDADES DE CONTROL ESTÁTICO

Stonkote ESD se ha diseñado específicamente para cumplir la especificación ANSI/ESD S20.20 para la protección de piezas, conjuntos y equipos eléctricos y electrónicos.

Resistencia superficial <1,0 megaohmios (ESD-S7.1)

Generación de tensión corporal <100 voltios (ESD STM97.2)

* La generación de tensión corporal no depende únicamente de la conductividad del suelo, sino que es una combinación de muchos factores, entre ellos el calzado y las condiciones ambientales. Su entorno específico y la elección de su calzado pueden arrojar resultados ligeramente diferentes.

Los suelos para descargas electrostáticas (ESD) tienen una gran variedad de aplicaciones, desde la fabricación de microchips hasta el armamento militar. Por lo tanto, cada instalación puede tener requisitos de resistencia únicos basados en sus programas ESD individuales. Es importante identificar los requisitos de resistencia y el método de prueba utilizado para cada proyecto antes de instalar cualquier suelo ESD.

PRUEBAS ELÉCTRICAS

El suelo debe probarse 24 horas después de la aplicación de Stonkote ESD. Deben tomarse lecturas de punto a punto y de punto a tierra. Todos los valores deben ser inferiores a $1,0 \times 10^7$ ohmios (Ω). Pueden pasar 72 horas adicionales para que el suelo alcance sus lecturas finales, que estarán por debajo de $1,0 \times 10^6$ ohmios (Ω). El tiempo necesario para cumplir el requisito de conductividad está directamente relacionado con las condiciones de instalación.

Nota: Stonhard prueba todos los suelos de acuerdo con el método de prueba ESD S7.1. Existen otros estándares y métodos de prueba ESD y cada uno tiene sus propios parámetros únicos. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si desea utilizar un método de prueba diferente.

- El equipo de aplicación debe limpiarse inmediatamente después de su uso con estropajos y agua tibia jabonosa, o acetona.
- Evite el contacto con todas las partes líquidas A y B, ya que pueden causar irritación de la piel y/o de los ojos.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de ingestión, acuda inmediatamente al médico. **NO PROVOCAR EL VÓMITO.**
- Durante los trabajos de preparación del sustrato del suelo o la mezcla del producto Stonhard mientras se añaden los áridos, deben utilizarse máscaras antipolvo.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Debe contarse todo el material in situ y registrarse todos los números de lote. Si se encuentra más de un número de lote de la Parte B (resina), se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener más información.
- Encontrará instrucciones detalladas sobre la aplicación y la instalación en las Instrucciones de Stonkote ESD.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de suelos durante las operaciones se describen en el folleto de procedimientos de limpieza de suelos de Stonkleen.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química en la Guía de resistencia química de Stonkote ESD.
- Las fichas de datos de seguridad de Stonkote ESD están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo petición.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la instalación o para responder a preguntas relacionadas con nuestros productos para suelos.
- Las solicitudes de documentación técnica o servicio técnico pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

12/20

2020 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

Canadá
SEDE
CENTRAL DE
EE.UU.

(800) 263 3112 Argentina
(800) 257 7953 México

+(54) 11 5032 3113 Dubai, EAU
+(52) 55 9140 4500 Bélgica

+(971) 4 3470460
+(32) 67 49 37 10

India
Sudáfrica

+(91) 22 28500321
+(27) 11 254 5500

Australia

+(61) 3 9587 7433